

SBI*工法(同時射出成形技術)

SBI*Method (Simultaneous Back Injection Technology)

*SBI : Simultaneous Back Injection

採用車種 レクサス GS、BMW XI など

Vehicle : LEXUS GS , BMW XI etc.

天然繊維を使用したドアトリムなどの基材成形時に樹脂部品を同時成形することで、部品小型化による軽量化と効率的な生産性を実現。

We mold the resin parts at the same time that we mold the natural-fiber base material for door trims and other parts. The resulting miniaturization of parts leads to reduced mass and improved production efficiency.

特長 FEATURE

従来
Conventional



基材成形(プレス成形)
Pressing base material

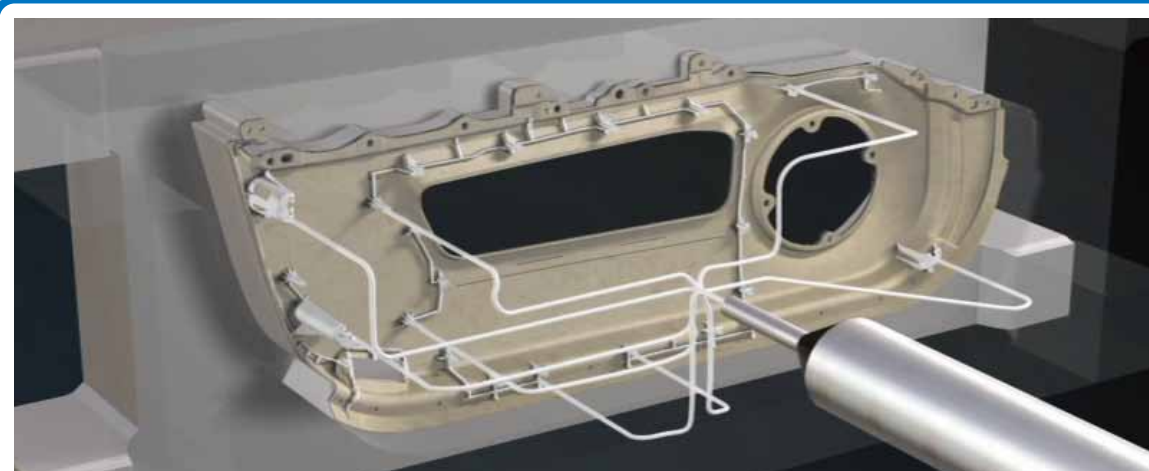


樹脂成形(射出成形)
Injection molding



部品取り付け(接着)
Welding parts

同時射出成形
Simultaneous
Back
Injection



基材成形&樹脂成形(同時実施)
Pressing base material and
injection molding simultaneously

効果 RESULTS

1 生産効率向上

Increased production efficiency

2 軽量化

(樹脂部品の小型化と接着剤レスによる)

Mass reduction
(Down sizing and removal of adhesive of
resin parts)