

SBI*工法 (同時射出成形)

*SBI : Simultaneous Back Injection

SBI*Method (Simultaneous Back Injection)

対象車種 レクサス GS、BMW XI など

Vehicle : LEXUS GS , BMW XI etc.

天然繊維を使用したドアトリムなどの基材成形時に樹脂部品を同時成形することで、部品小型化による軽量化と効率的な生産性を実現。

We mold the resin parts at the same time that we mold the natural-fiber base material for door trims and other parts. The resulting miniaturization of parts leads to reduced mass and improved production efficiency.

特長 FEATURE

従来
Conventional

基材成形(プレス成形)
Pressing base material

樹脂成形(射出成形)
Injection molding

部品取り付け(接着)
Welding parts

同時射出成形
Simultaneous Back Injection

基材成形&樹脂成形(同時実施)
Pressing base material and injection molding simultaneously

効果 RESULTS

1 生産効率アップ

Increased production efficiency

2 軽量化(裏面構造物の小型化と接着剤レスによる)

Mass reduction (Down sizing and removal of adhesive of back side structure)