

生産技術開発

Production Engineering Development

シート、内外装品、ユニット部品の各分野ごとに
開発・熟成してきたコア技術の融合と、
技術領域の拡大を積極的に進めることで、
他社を凌駕するオンリーワン技術を創造しています。

We will create innovative technologies that distinguish us from the competition by integrating core technologies that have been developed and matured at each fields in seats, interior and exterior products and unit components and by actively pursuing the expansion of technological domains.

今回の展示 Exhibit	メリット Merit	シート Seats	内外装 Interior and Exterior	ユニット部品 Unit Components
精密加工技術 Precision Mold Manufacturing Technology	FHS工法(高精度・高速プレス加工)で培われた金型加工技術(製作、保全)、鏡面加工 Mold manufacturing technology (Manufacturing, Maintenance), Mirror surface machining matured by FHS (High-precision, high-speed stamping) process	 ラウンドリクライナー Round Recliners		ハイブリッドシステム用モーターコア構成部品 Motor Core structural components for hybrid systems  セパレーター Separators  ユニゾンリング Unison Rings 
FHS工法 (高精度・高速プレス加工) FHS Method (High-precision, High-speed Stamping)	材料を金型構造で拘束し、精密なプレスが可能 By using mold structure to restrain the material and realizes precise stamping			
大物樹脂インサート成形技術 Insert Molding Technology For Large Resin Parts	インサート成形で、大型アルミ部品と樹脂部品を薄型化 Insert molding technology for large aluminium and resin parts result in thinner products			スタックマニホールド Stack manifolds  シリンダーヘッドカバー Cylinder Head Covers 
メルトブロー工法 Melt-Blown Method	熔融樹脂を繊維化し積層させ、接着剤なしで不織布を製造 A method to stretch molten resin and transform into fibers, while at the same time also laminating fibers and manufacturing non-woven fabric without glue			キャビンエアフィルター Cabin Air Filters 
SBI工法 (同時射出成形) SBI Method (Simultaneous Back Injection)	天然繊維の基材成形時に樹脂部品を同時成形し、軽量化 We mold the resin parts at the same time that we mold the natural-fiber base material and other parts. The resulting miniaturization of parts leads to reduced mass	 フロントシート バックボード Front Seat Back Boards	 ドアトリム Door Trims	
加飾表皮圧着工法 Decorative Cover Pressure-bonding Method	平面の表皮を立体形状の基材へ圧着 A flat section of cover is pressure-bonded to a three-dimensional base material		 ドアトリム Door Trims	