SBI*工法(同時射出成形)

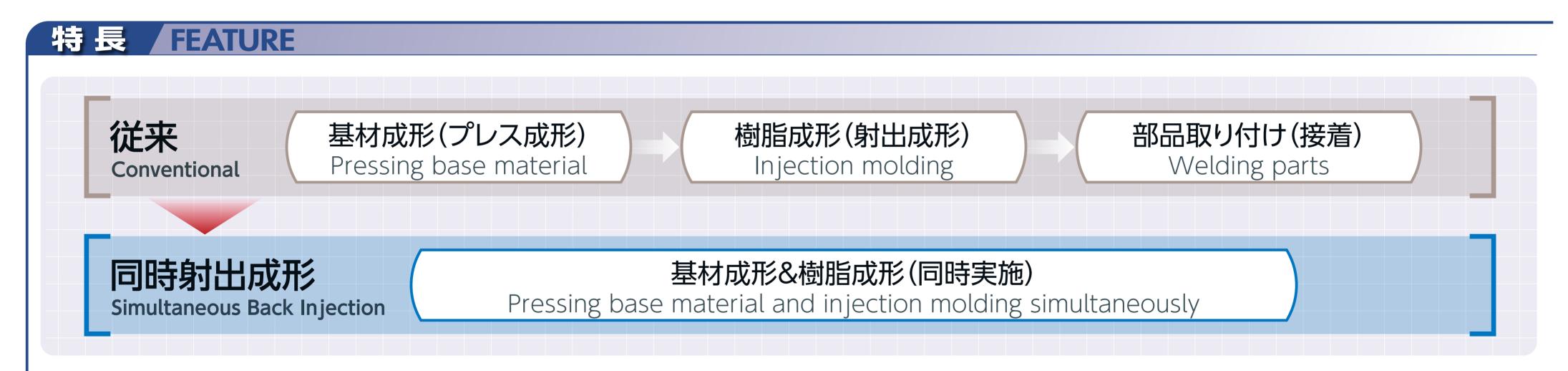
SBI*Method (Simultaneous Back Injection)

対象車種 レクサス GS、BMW XI など

Vehicle: LEXUS GS, BMW XI etc.

天然繊維を使用したドアトリムなどの基材成形時に樹脂部品を同時成形することで、部品小型化による軽量化と効率的な生産性を実現。

We mold the resin parts at the same time that we mold the natural-fiber base material for door trims and other parts. The resulting miniaturization of parts leads to reduced mass and improved production efficiency.



効果 RESULTS 1 生産効率アップ Increased production efficiency

2 軽量化(裏面構造物の小型化と接着剤レスによる)

Mass reduction (Down sizing and removal of adhesive of back side structure)