

ハイブリッドシステム用モーターコア構成部品(ローター、ステーター)

[共同開発先]:トヨタ自動車(株)

Motor Core Structural Components for Hybrid Systems (Rotor, Stator)

Joint development partner :
TOYOTA MOTOR CORPORATION

トヨタ紡織独自の「ファイン・ホールド・スタンピング(FHS)工法」を活用し、磁気特性に優れた電磁鋼板をプレス加工し、積層。

Highly electromagnetic steel sheets are stacked utilizing the “Fine Hold Stamping Method (FHS)” developed by Toyota Boshoku.

特長 Feature

トヨタ紡織が初めて手掛けたハイブリッド関連部品

The Motor Core is a hybrid related product produced by Toyota Boshoku for the first time.

① 高速プレス High-speed press

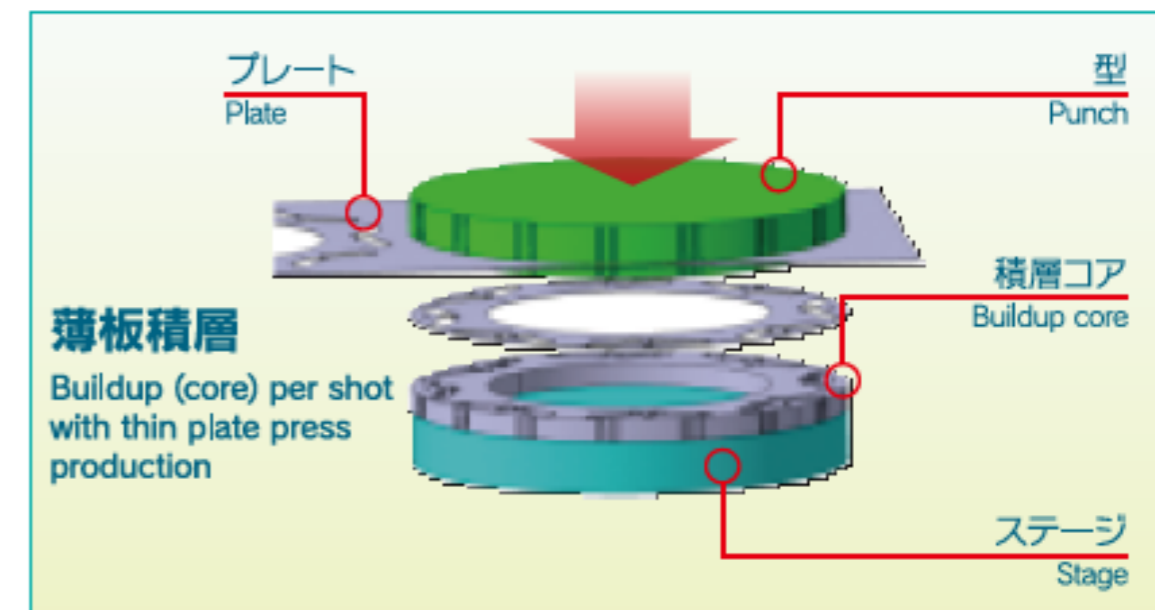
トヨタ紡織が2005年に開発、量産化した高精度高速プレス加工を実現する「ファイン・ホールド・スタンピング(FHS)工法」を活用

Utilizes the Fine Hold Stamping Method (FHS) that Toyota Boshoku developed in 2005 which realizes a high precision, high-speed press for mass production

② 積層技術 Stacking technology

鋼板自体が持つわずかな板厚の偏差も考慮して垂直に積層する技術により、生産の高速化と製品の高精度化を実現。

Based on stacking processes that take into consideration the characteristics of steel when it is stamped to realize a highly precise and high-speed production of components.



効果 Results

直角度のばらつきが減り、精度が向上

Improved accuracy and reduced data dispersion of perpendicularity