

ハイブリッドシステム用モーターコア 構成部品(ローター、ステーター)

[共同開発先]:トヨタ自動車(株)

Motor Core Structural Components for Hybrid Systems (Rotor, Stator)

Joint development partner:
TOYOTA MOTOR CORPORATION

トヨタ紡織独自のFHS(Fine Hold Stamping)工法を活用し、
磁気特性に優れた電磁鋼板をプレス加工し、積層。

Highly electromagnetic steel sheets are stacked utilizing the
“FHS(Fine Hold Stamping) Method” developed by Toyota Boshoku.

特長 Feature

トヨタ紡織が初めて手掛けたハイブリッド関連部品

The Motor Core is a hybrid related product produced by Toyota Boshoku for the first time.

① 高速プレス High-speed press

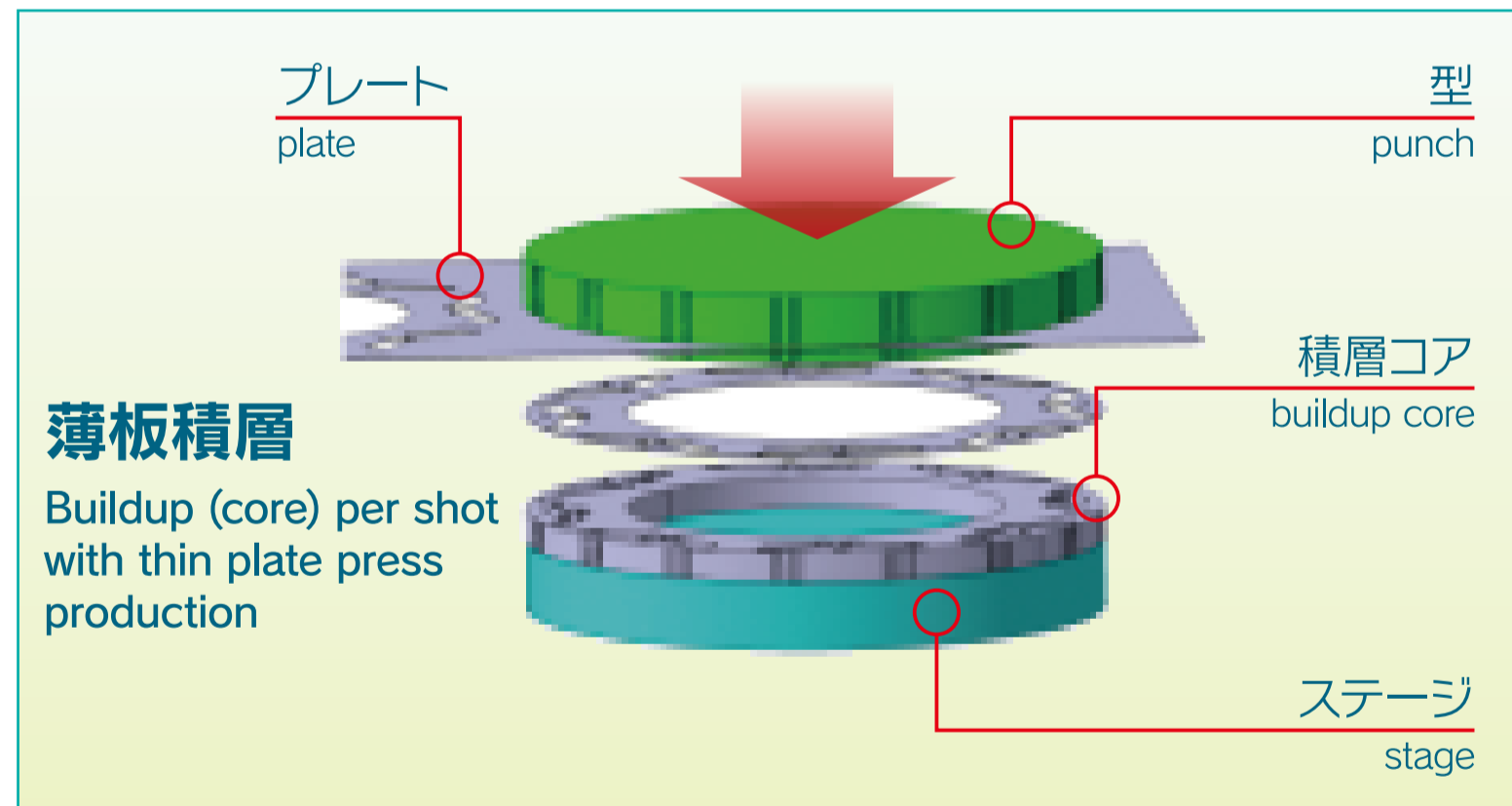
トヨタ紡織が2005年に開発、量産化した高精度高速プレス加工を実現する
「ファイン・ホールド・スタンピング(FHS)工法」を活用

Utilizes the Fine Hold Stamping process that Toyota Boshoku developed in 2005 which realizes a high precision,
high-speed press for mass production

② 積層技術 Stacking technology

鋼板自身を持つわずかな板厚の偏差も考慮して
垂直に積層する技術により、
生産の高速化と製品の高精度化を実現。

Based on stacking processes that take into
consideration the characteristics of steel when
it is stamped to realize a highly precise
and high-speed production of components.



効果 Results

直角度のばらつきが減り、精度が向上

Improve accuracy and reduce data spread of perpendicularity