

ハイブリッドシステム用 モーターコア構成部品

(ローター、ステーター)

Motor Core structural components for hybrid systems

(Rotor, Stator)

独自のFHS(Fine Hold Stamping)工法※を活用し、磁気特性に優れた電磁鋼板をプレス加工し、積層しています。

当社が初めて手掛けたハイブリッド関連部品です。

The Motor Core is a hybrid related product formed by blanking and stacking highly electromagnetic steel sheets, produced by Toyota Boshoku for the first time.

※トヨタ紡織が2005年に開発、量産化した高精度高速プレス加工方法

※The Fine Hold Stamping process that Toyota Boshoku developed in 2005 which realizes high precision,high-speed press for mass production.

積層技術 Stacking technology

- ▶ 鋼板自身を持つわずかな板厚の偏差も考慮して垂直に積層する技術により、生産の高速化と製品の高精度化を実現。

Based on stacking technology takes into consideration the characteristics of steel when it is stamped to realize highly precise and high-speed production of components.

[薄板積層] Buildup (core) per shot with thin plate press production

