# シートの機能美を実現した表皮一体発泡工法

## Foam In Place Method Results in Seats with Functional Beauty

採用車種 レクサスUX F SPORT、MARK X GRMNなど
Vehicle:LEXUS UX F SPORT、MARK X GRMN etc.

表皮一体発泡工法により、シートの乗り心地性能向上と多機能化を実現しています。

The Foam In Place Method improves seat comfort and enables increased functionality.

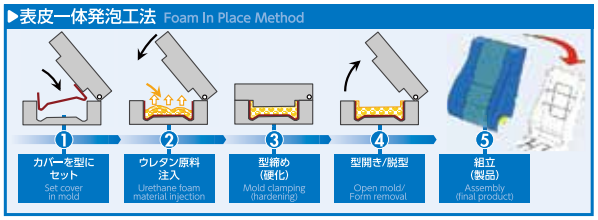
## 特 長 FEATURE

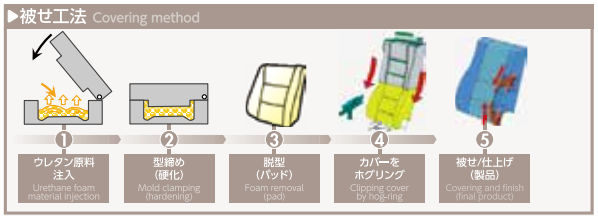
### 1 表皮一体発泡工法とは

Foam In Place Method

**縫製したカバーをパッド成形型内にあらかじめセットしておき、その中にウレタン原料を注入して発泡する工法。この工法は、カバーとウレタンの一体化により身体の曲線に合わせた形状が可能となり、優れたフィット感を実現。**

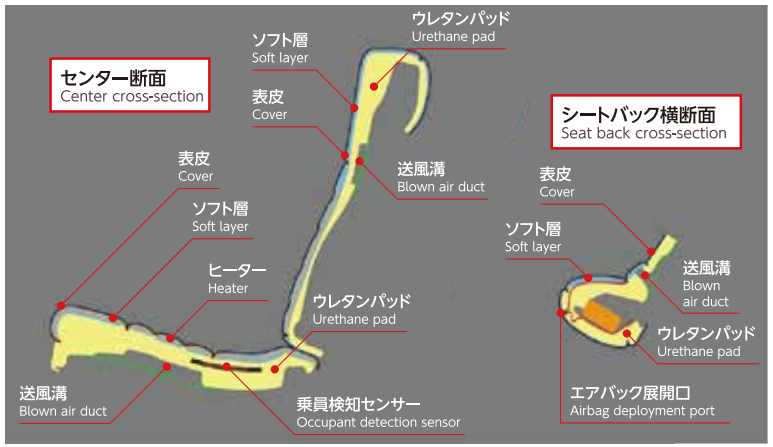
Method whereby the sewn seat cover is first placed inside the pad mold, followed by injection of the urethane material into the mold and expansion of the foam. With this method, the cover and urethane are molded together to achieve a shape that conforms the body's curves and provides a superior, snug fit.




### 2 付加機能シート構造

Structure of seats with additional functions

**シートの乗員検知センサー、ヒーター、送風、エアバック等の付加機能は、カバーとパット部で構成されている。表皮一体発泡工法で乗員検知センサーや空調機能などを組み込んだシートはトヨタ紡織が世界で初めて実現した。**

Seating sensors, heating, seat air condition, airbag, and other additional functions are structured into a cover and a pad sections. Toyota Boshoku was the first in the world to achieve a seat produced using the Foam In Place Method that incorporates seating sensors and air conditioning functions.