

軽量化と多機能化を両立したフロントシート

New Front Seat Achieves Both Weight Savings and Greater Multifunctionality

採用車種 レクサスLS
Vehicle: LEXUS LS

Toyota New Global Architecture* の思想に基づき、
世界トップクラスの性能を目指したフロントシート。

This front seat aims for world class performance based on the
Toyota New Global Architecture* concept.

*Toyota New Global Architecture: トヨタ自動車(株)が取り組むクルマづくりの構造改革。クルマの基本性能や商品力を驚異的に向上させることを目指したもの。
Structural innovation sought by Toyota Motor Corporation in car manufacturing. Aimed at dramatically improving the basic performance and product appeal of cars.

特長 FEATURE

1 シートに求められる多機能付与を実現しながらも軽量化を達成

Provides the multifunctionality required of today's seats, while simultaneously achieving reduced weight.

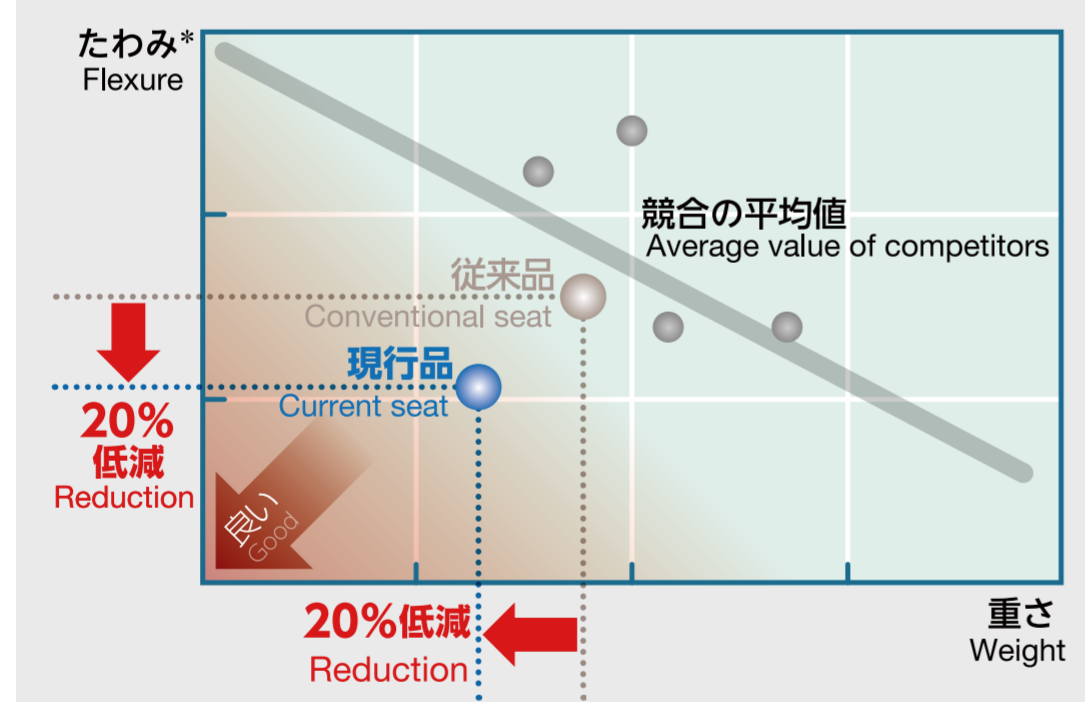
•機能 16way → 28way
Functions: 16-way → 28-way

•質量 従来比10%軽量化/脚
Weight: Approx. 10% lighter per seat than conventional seats

2 軽量化の目標を達成しつつ、背反性能である剛性の向上も実現したフロントシート骨格

Front seat frame achieves the goal of reducing weight while realizing the contradictory aim of increased rigidity

▶フロントシート骨格における剛性—質量のグラフ
Graph of front seat frame rigidity and weight

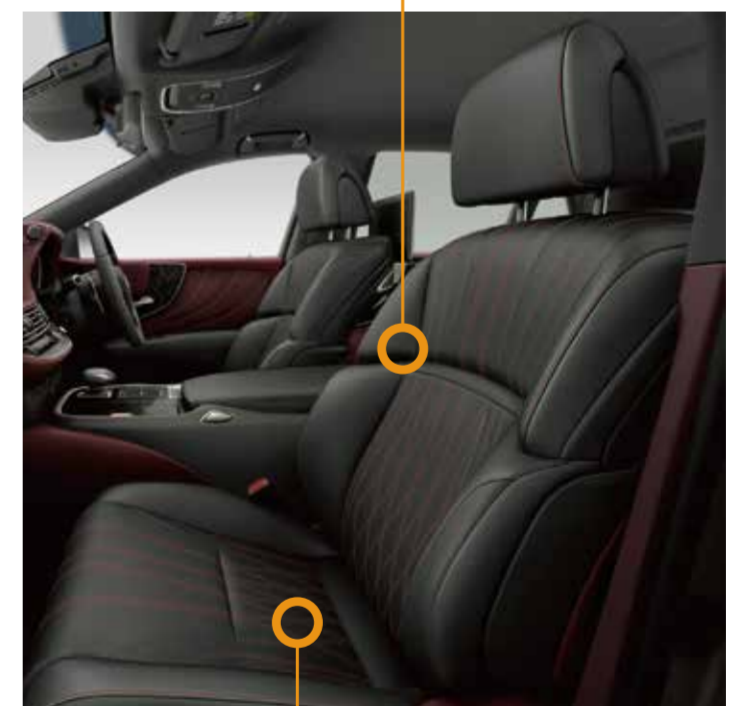


*前後方向の負荷を与えたときのたわみを計測。たわみが少ないほど剛性がある。
*The extent of seat deformation is measured after applying load in a front-back direction. The less deformation, the higher the rigidity.

3 クッションバネとクッションパッドの見直しにより、骨盤の支持を高めフィット感を向上

Pelvic support is enhanced and feeling of fit is improved by revising the cushion spring and cushion pad.

ホールド性
Holdability

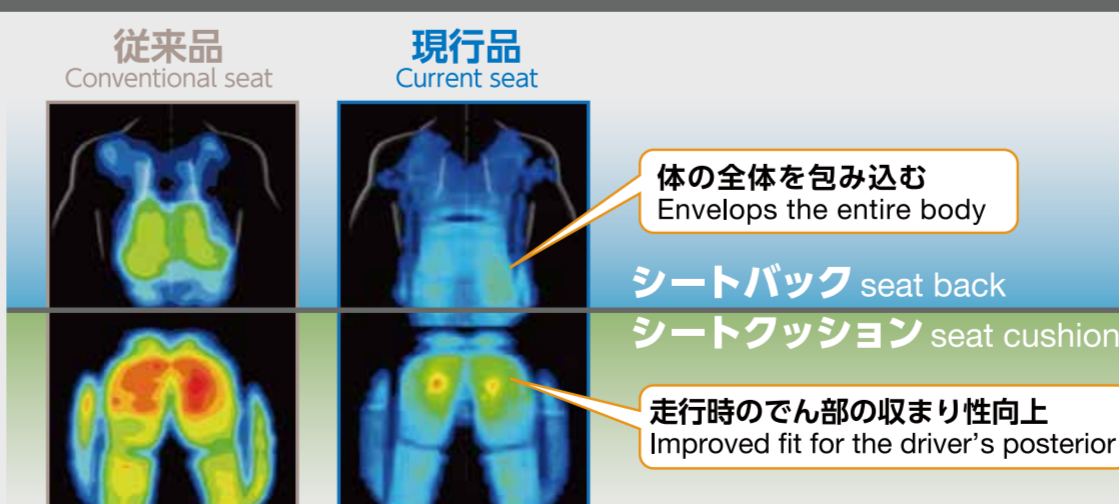


- でん部の収まり
- フィット感
- Snug fit for driver's posterior
- Feeling of perfect fit

4 座圧の適正化により、ロングドライブでも疲れにくい

Fatigue during long periods of driving is reduced by the optimization of seat pressure.

▶座圧分布 Seat pressure distribution



赤色は圧力が高く、青色は圧力が低いことを示す。現行品の座圧分布では、赤色が少なく、適正に圧力が分散されている。

Red indicates areas of high pressure, while blue indicates low pressure. Current seat pressure distribution indicates the pressure is properly distributed with little red showing.